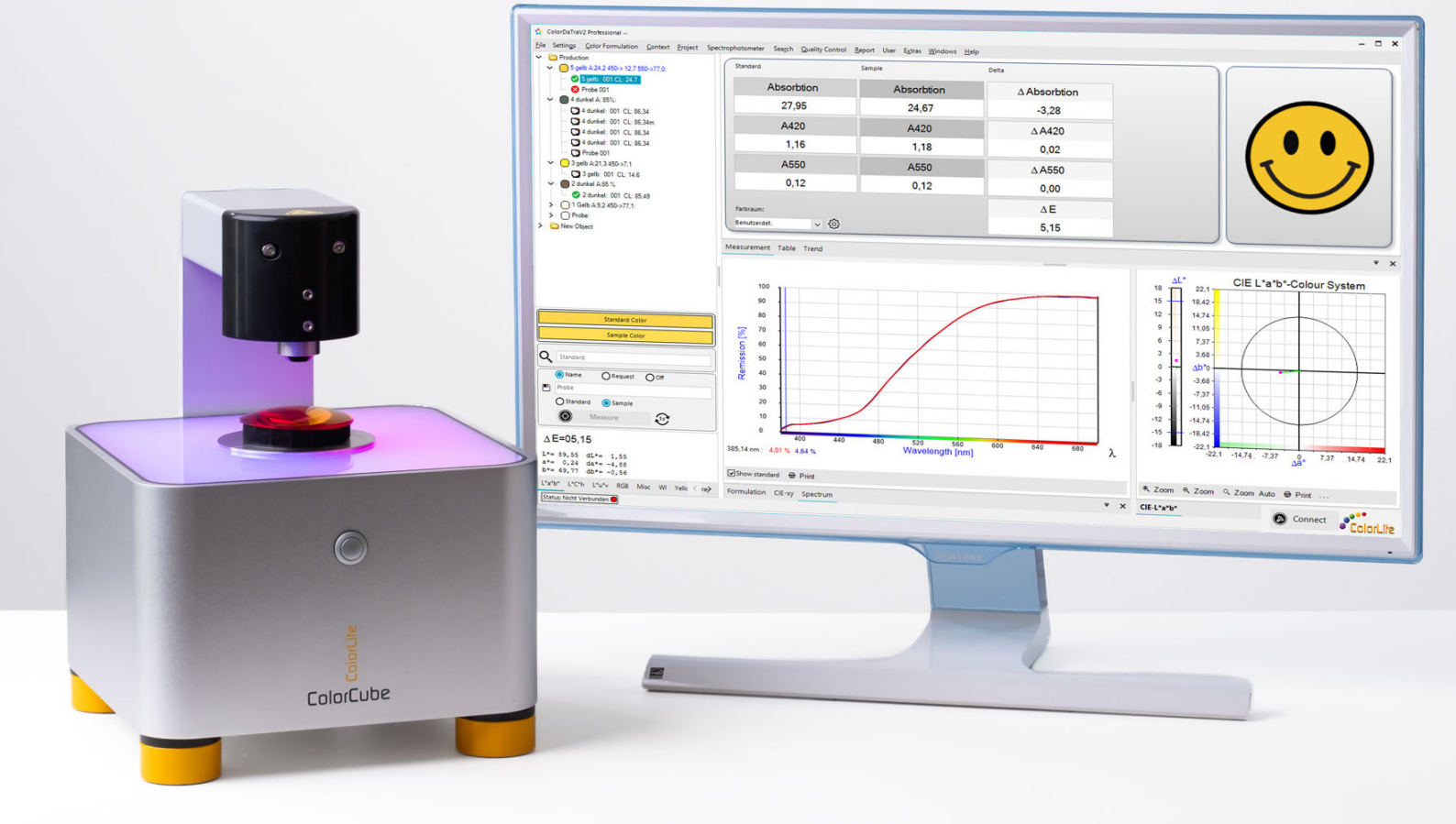
ColorLite
Innovative Farbmesstechnik
made in Germany

in Kooperation mit:

ophthalmica
VISION TECHNOLOGY

Technik | Service | Know-how

Mit ColorLiteIdeen den Durchblick sichern



Der ColorCube oph100 – elegant, präzise & zuverlässig
Entwickelt für die Anforderungen der Optikindustrie

- Wiederholgenaue Qualitätskontrolle nach relevanten Anforderungen der DIN EN ISO 12312-1.
- Sichere und objektive Bewertung von Farb- und Filtergläsern.
- Einfache Anwendung bei maximaler Aussagekraft.

www.ColorLite.de

Ein Messsystem für viele Anforderungen der Optikindustrie

Der ColorCube oph100





Mach‘s einfach. Mach‘s möglich. Mach‘s LITE.

ColorLite Technik für Qualitätssicherheit in der Optikindustrie

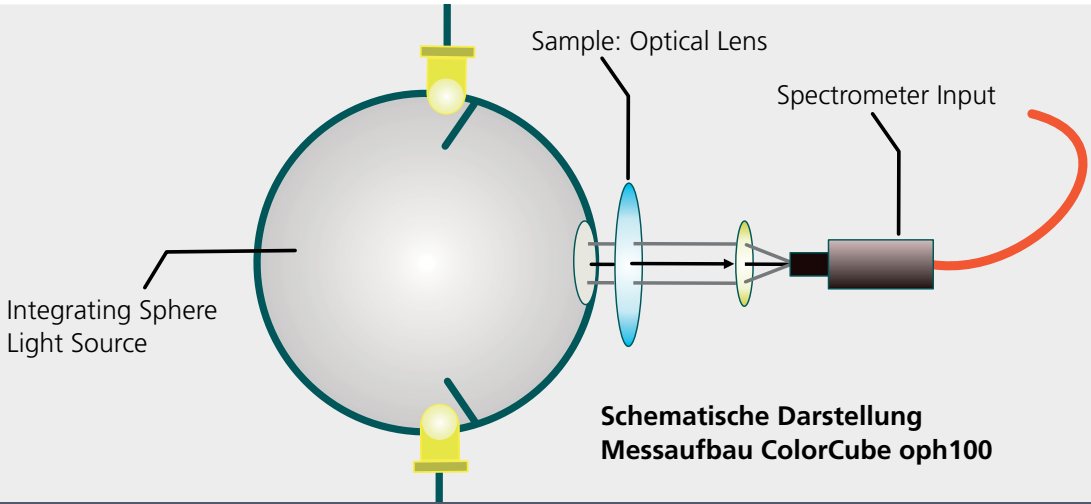
Der ColorLite ColorCube oph100 wurde entwickelt und produziert in Deutschland. Speziell für die Anforderungen der Optikindustrie steht er konkurrenzlos für:

- ✓ **Hohe spektrale Genauigkeit im UV-Vis-Bereich,**
- ✓ **praxisnahe Darstellung der Ergebnisse**
- ✓ **und höchsten Bedienkomfort.**

Der ColorCube oph100 vereint höchste Messpräzision mit intuitiver Bedienbarkeit und Robustheit durch innovatives Design. In Verbindung mit der QS-Software ColorDaTra lassen sich Ihre erhobenen Messdaten problemlos und sicher in ihren bestehenden Qualitätssicherungs-Workflow integrieren und kommunizieren.

Wir setzen konsequent auf wartungsarme LED-Technologie in der Beleuchtung. Die Vorteile sind:

- Maximale Lebensdauer durch gepulsten LED-Betrieb.
- Exzellente Langzeitstabilität für zuverlässige Messergebnisse.
- Optimiertes Spektrum: minimale Streulichtanteile, maximale Genauigkeit.



Schematische Darstellung
Messaufbau ColorCube oph100

Durchlicht und Absorption einfach messen mit dem ColorCube oph 100

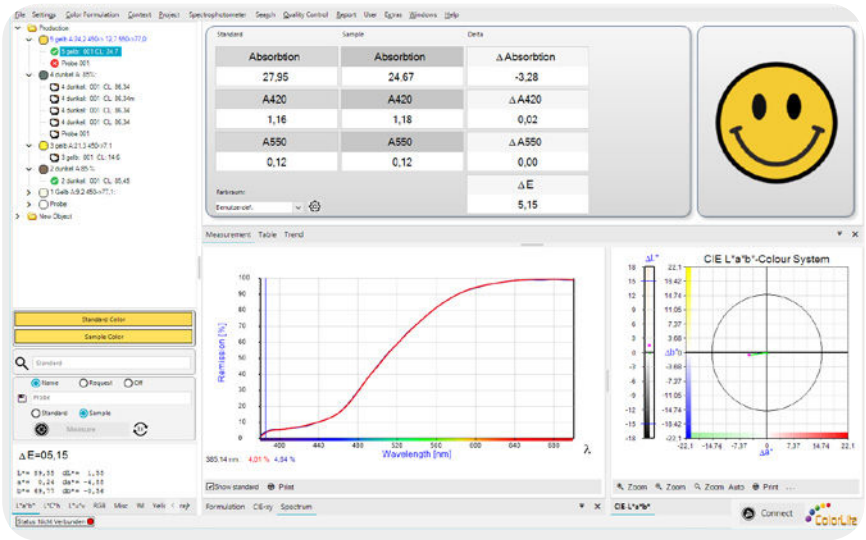




Der Messvorgang:

1. Gefärbte Brillenlinse auf Messöffnung legen.
2. Einfach per Knopfdruck die Messung auslösen.
3. Visuelle Pass- / Fail-Beurteilung mittels farblicher Hinterleuchtung.

Auswertung und Datenspeicherung mit der QS-Software ColorDaTra:



1. Klare PASS/FAIL-Entscheidung durch Referenzvergleich.
2. Datenerfassung, Vergleich, Analyse und Bericht.
3. Sichere Speicherung der Daten auf Ihren eigenen Servern / Datenträgern.

Mach's einfach. Mach's möglich. Mach's LITE.

Ihre Vorteile:
Maximal vielseitig & effizient

Ihr Ziel	Unsere Lösung
Einfach zuverlässig messen	Präzise Messdaten entlang der gesamten Prozesskette, schnelle Qualitätskontrolle und validierbare Ergebnisse der optischen Eigenschaften.
Hochwertige Ergebnisse	115 Messwerte in 3,5 nm Schritten, robustes Gitterspektrometer.
Bedienfehler vermeiden, Zeit sparen	Intuitive Bedienbarkeit: Auflegen der Brillenlinse, Auslösen der Messung auf Knopfdruck, visuelle Pass / Fail-Beurteilung.
Schnelle Messergebnissse	Messzeit < 0,5 Sekunden
Reparieren statt entsorgen	Unsere Geräte überzeugen durch Langlebigkeit und nachhaltige Reparierbarkeit. No End-of-Life.
Hohe Robustheit	Robust und langlebig: Aluminium-Unibody-Gehäuse, LED-Lichtquelle für ausgezeichnete Stabilität in der Bewertung der optischen Linsen.
Lückenlose Dokumentation und Rückverfolgbarkeit, sichere Daten	Datenbank-Programm ColorDaTra für einfache Berichterstattung und Analyse. Sichere Daten durch Speichern auf eigenen Servern.
Farbdaten schnell finden und vergleichen	Bis zu 1.000 Standardfarben in 5 Ordnern organisieren, mit individueller Toleranz und Best-Match-Funktion.
Schneller Überblick und Entscheidungshilfe	Echtzeitauswertung der Messungen und benutzerfreundliche Oberfläche der Software ColorDaTra.
Signal- und Verkehrstauglichkeit bewerten	Messung der spektralen und lichttechnischen Transmission gemäß den relevanten Anforderungen der DIN EN ISO 12312-1.
Flexibel messen	Herausragende Qualität für den Einsatz im Labor und in der Produktion von Brillengläsern.
Garantierte Erreichbarkeit und persönlicher Service	Als mittelständisches Familienunternehmen setzen wir auf kurze Wege und persönliche Ansprechpartner. Ob Beratung oder Installation, Schulung oder Wartung: Kompetente Experten freuen sich auf Ihren Anruf.

Technisches Datenblatt:
Für detaillierte technische Informationen scannen Sie bitte den QR-Code.

Gemeinsam stark:
Für präzise Lösungen. Heute und morgen



„Was uns antreibt? Der Anspruch, aus konkreten Anforderungen Lösungen zu machen, die langfristig überzeugen. Unsere Entwicklungspartnerschaft verbindet Erfahrung aus der Brillenglasfertigung mit messtechnischem Know-how – für praxisnahe Lösungen mit echtem Mehrwert."

Stefan Lippold und David Pryor

OPHTHALMICA Brillengläser — ColorLite GmbH



Mach's einfach. Mach's möglich. Mach's LITE.

Ihr Partner: ColorLite
Farbmesstechnik made in Germany

Seit mehr als 20 Jahren entwickeln und produzieren wir innovative Farbmesstechnik. Viele unserer Lösungen entstehen im engen Austausch mit unseren Kunden – aus konkreten Anforderungen werden gemeinsame Entwicklungsprojekte und praxisgerechte Messsysteme.

Farbmesstechnik von Profis für Profis
- persönlicher Support
- Anwenderschulungen
- Wartung & Reparatur

Farbmesstechnik plus Software & Zubehör
- Inline Lösungen
- Stationäre Lösungen
- Mobile Lösungen

Aus Anforderungen werden Lösungen
Gemeinsam mit Kunden und Partnern aus Forschung und Praxis entwickeln wir neue Messtechnik.
Die Entwicklungspartnerschaft mit OPHTHALMICA Brillengläser zeigt, wie aus konkreten Anforderungen neue Lösungen entstehen.

Testen Sie uns. Kostenlos!

ColorLite-Geräte können Sie 14 Tage unverbindlich prüfen.
Zusätzlich nehmen wir uns viel Zeit für die persönliche Beratung.
Jetzt anfragen!

Telefon: **+49 (0) 5552 999 580**
Email: **sales@colorlite.de**

ColorLite
Innovative Farbmesstechnik
made in Germany

Das ist ColorLite:

Unsere Mission: Unseren Kunden die bestmöglichen Lösungen auf dem Gebiet der Farbmesstechnik zu bieten.

Als Familienunternehmen stehen wir für Qualität, auf die man sich verlassen kann. Seit 2016 ist unser Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2015 zertifiziert. Diesen Anspruch leben wir täglich. Für uns ist Service keine Zusatzleistung, sondern Teil unserer Haltung: Wir denken langfristig, handeln partnerschaftlich und entwickeln Technologien, die nicht nur heute überzeugen, sondern auch morgen Bestand haben.

Unsere Motivation:

Wir verstehen, dass jede Anwendung einzigartig ist und Anforderungen individuell sind. Deshalb entwickeln und produzieren wir Lösungen, die wirklich passen.

ColorLite GmbH
Am Mühlengraben 1
D-37191 Katlenburg-Lindau

+49 (0) 5552 999 580
sales@colorlite.de

Folgen Sie uns!
/colorlite-gmbh/